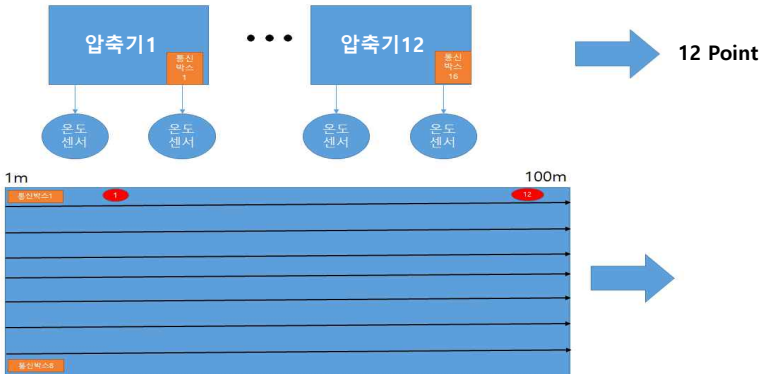
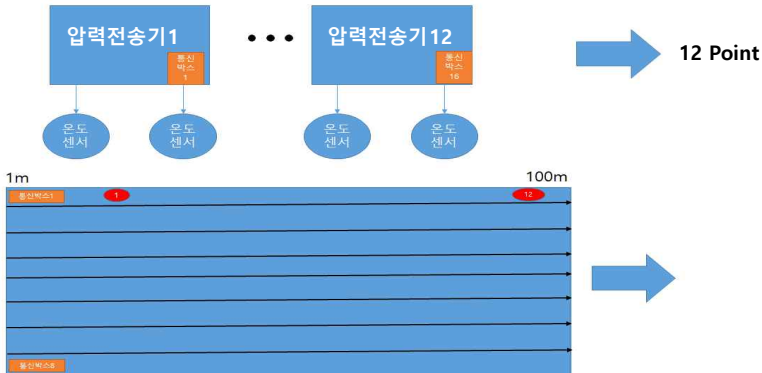


[압축기 효율 관리를 통한 에너지절감 모니터링 시스템]



- 1) 열질량 유량계 (온도,압력,자동보상형)
- 2) RS-485 통신 중계박스(출력 12Point)

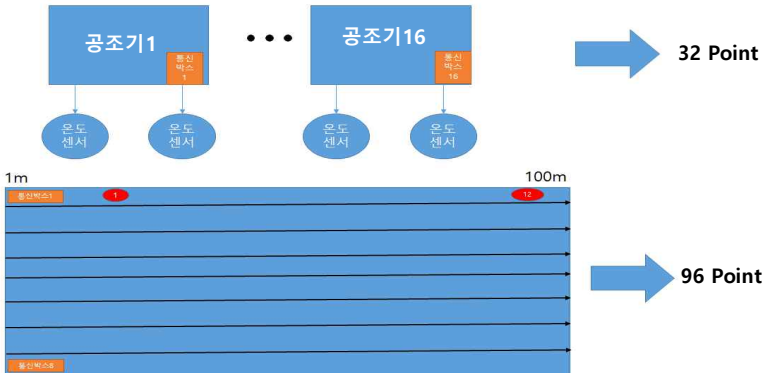
[압축기 효율 감시를 위한 압력전송기 시스템]



1) 디지털 압력전송기 (KC-8100)
온도보상형 , F.S $\pm 0.5\%$ 정밀급

2) RS-485 통신 중계박스(출력 12Point)

[공조기 & 프로세스 온도 모니터링 시스템]



- 1) 온도센서 (Sheath RTD Sensor) + 보상도선
- 2) RS-485 중계박스(입력 12Point / 출력 12Point)

온도 컨트롤러(12Point) x 11EA = 128 Point