

성적서번호 : 01122404A

# 교정 성적서

## CALIBRATION CERTIFICATE

페이지 ( 1 ) / ( 총 2 )

### 1. 의뢰자 (Client)

기관명 (Name) : 비이에프(주)

주소 (Address) : 충청남도 아산시 신창면 환경공원로 190-26

### 2. 측정기 (Calibration Subject)

기기명 (Description) : 기체용 질량유량계

제조회사 및 형식 (Manufacturer & Model Name) : (주)골든롤 & KC7730B

기기번호 (Serial Number) : 24B2901

### 3. 교정일자 (Date of Calibration) : 2024. 4. 1.

### 4. 교정환경 (Environment)

온도 (Temperature) : ( 17.3 ± 0.1 ) °C 습도 (Humidity) : ( 33 ± 1 ) % R.H.

교정 장소 (Location) :  고정표준실 (Permanent Calibration Lab.)  이동교정 (Mobile Lab.)  현장교정 (On Site Cal.)  
( 주소 : 경상남도 거창군 남상면 일반산업길 300 )

### 5. 측정표준의 소급성 (Traceability)

#### \* 교정방법 및 소급성 서술 (Calibration method and / or brief description)

상기 기기는 기체용 질량유량계 교정지침서(DDT-CG-A-004)에 따라 국가측정표준기관으로부터 측정의 소급성이 확보된 아래 표준장비를 사용하여 비교 교정되었다.

#### \* 교정에 사용한 표준장비 명세 (List of used standards / specifications)

기기명 Description	제조회사 및 형식 Manufacturer and Model	기기번호 Serial Number	차기교정예정일자 The due date of next Calibration	교정기관 Calibration laboratory
터빈 유량계	Metreg, MTM G4000 DN300	00420020075001	2025. 03. 11	KRISS
디지털멀티미터	KEYSIGHT, 34461A	MY53217486	2024. 05. 16	한국캘랩(주)

### 6. 교정결과 (Calibration results) : 교정결과 참조

### 7. 측정 불확도 (Measurement uncertainty) : 교정결과 참조

확인 (Affirmation)	작성자 (Measurements performed by)	승인자 (Approved by)
	성명 (Name) : 전강현 (서명)	직위 (Title) : 기술책임자 (Technical Manager) 성명 (Name) : 장형진 (서명)

위 성적서는 국제시험기관인정협력체(International Laboratory Accreditation Cooperation) 상호인정협정(Mutual Recognition Arrangement)에 Arrangement)에 서명한 한국인정기구(KOLAS)로부터 공인 받은 분야의 교정결과입니다.

한국인정기구 인정

Accredited by KOLAS, Republic of KOREA

2024. 4. 9.  
주식회사 대덕기술 대표이사 (인)  
Daedeok technology Co., Ltd.

(주) 이 성적서는 측정기의 정밀정확도에 영향을 미치는 요소(과부하, 온도, 습도 등)의 급격한 변화가 발생한 경우에는 무효가 됩니다.  
교정성적서에 대한 진위확인은 기술본부(Tel : 055-945-8580)로 연락주시요.

성적서번호 : 01122404A

# 교 정 결 과

## CALIBRATION RESULTS

페이지 ( 2 ) / ( 총 2 )

기 기 명 (Description) : 기체용 질량유량계  
형 식 (Model) : KC7730B  
기기번호 (Serial Number) : 24B2901  
교정일자 (Date of Calibration) : 2024. 4. 1.

기준기의 유동율(Y) (m <sup>3</sup> /h)	교정대상유량계의				편차 F.S. (%)	평균편차 F.S. (%)	상대 측정 불확도 (%)
	출력 (mA)	유동율(X) (m <sup>3</sup> /h)	압력 (Abs. kPa)	온도 (K)			
3 912.35	19.598 1	3 899.53	98.21	290.41	-0.32	-0.31	0.28
3 932.75	19.694 2	3 923.56	98.22	290.44	-0.23		
3 945.51	19.722 8	3 930.71	98.19	290.44	-0.37		
3 225.85	16.864 5	3 216.14	96.22	290.27	-0.24	-0.23	0.27
3 219.96	16.839 3	3 209.83	96.20	290.23	-0.25		
3 215.14	16.826 2	3 206.55	96.21	290.23	-0.21		
2 497.60	13.943 1	2 485.78	98.05	290.76	-0.30	-0.28	0.27
2 502.36	13.969 4	2 492.35	99.26	290.75	-0.25		
2 506.95	13.979 6	2 494.90	98.02	290.75	-0.30		
1 513.18	10.001 8	1 500.46	99.26	290.63	-0.32	-0.31	0.28
1 508.80	9.998 8	1 499.70	99.25	290.62	-0.23		
1 502.55	9.948 4	1 487.10	99.28	290.61	-0.39		
804.74	7.164 8	791.21	99.90	290.31	-0.34	-0.36	0.27
807.11	7.164 7	791.18	99.89	290.31	-0.40		
809.62	7.185 7	796.42	99.88	290.30	-0.33		

- \* 교정유체 : 공기
- \* 기준상태 : 20 °C, 101.325 kPa
- \* 최대측정유동율(F.S.) : 4 000 m<sup>3</sup>/h
- \* 피교정기의 출력 : (4 ~ 20) mA
- \* 편차(% F.S.) = (X - Y) / F.S. × 100
- \* 신뢰수준 약 95 %, k = 2 끝.